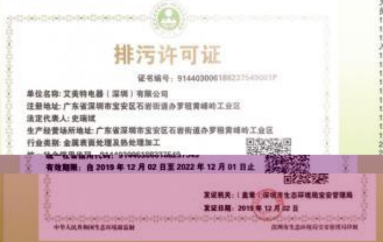
环保信息公开栏

艾美特电器（深圳）有限公司



排污许可证

证书编号：914403006188237549001P

单位名称：艾美特电器（深圳）有限公司

注册地址：广东省深圳市宝安区石岩街道办罗租黄峰岭工业区

法定代表人：史瑞斌

生产经营场所地址：广东省深圳市宝安区石岩街道办罗租黄峰岭工业区

行业类别：金属表面处理及热处理加工

统一社会信用代码：[illegible]

有效期限：自 2019 年 12 月 02 日至 2022 年 12 月 01 日止

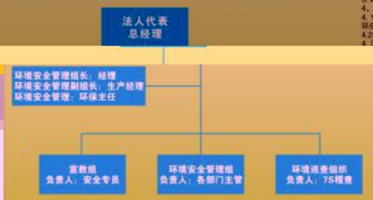
发证机关：（盖章）深圳市生态环境局宝安管理局

发证日期：2019 年 12 月 02 日

中华人民共和国生态环境部监制

深圳市生态环境局宝安管理局印制

环境安全管理组织架构图



法人代表
总经理

环境安全管理组长：经理
环境安全管理副组长：生产经理
环境安全管理：环保主任

宣教组
负责人：安全专员

环境安全管理组
负责人：各部门主管

环境巡查组织
负责人：7S稽查

环境保护责任制度

为保证环境保护工作的顺利开展，落实环保责任，本公司成立以总经理为组长的环境保护领导小组，成员由各部门负责人担任。

1、总经理环保职责

1.1总经理是公司环保工作的第一责任人，对公司的环保工作总负责。

1.2贯彻落实环保工作的方针政策，严格执行国家和各级政府的有关环保工作的法律、法规和政策，深入抓好公司管环保工作。

1.3负责建立并落实全员环保目标责任制，督促层层落实环保工作责任制。

1.4负责建立环保管理网络，配备专职环保管理员。

1.5落实好两个“三同时”，即新建项目的“三同时”及环保工作“三同时”。

1.6加强对职工进行环保知识教育培训，并接受环保知识教育考核。

1.7负责建立健全环保机构，配备专兼职环保管理人员，定期主持召开生产环保专题会议。

1.8保证环保设施开工率达100%，保证工作环境有毒有害气体排放控制在国家规定的范围内。

1.9确保环保资金投入，减少污染影响。

1.10组织制定环保事故应急救援预案，并定期组织演练。

1.11负责组织环保事故的调查工作。

1.12及时[illegible]

2、人力[illegible]

2.1[illegible]保护法规、政策及地方政府有关环境保护的规定。

2.2负责组织制定公司环境保护的目标及“三废”治理计划，并提出实施规划的具体方针和措施。

2.3监督检查执行“三同时”规定的情况，参加建设项目环保及其设施的验收工作。

2.4加强环保设施管理与维修，避免环境污染事故，保证环保设施开工率达100%，保证工作环境有毒有害气体排放控制在国家规定的范围内。

2.5负责对各部门环保工作开展情况的考核。

2.6监督各部门建立健全管理网络。

2.7确定环境监测点，并建立制度、制定、档案和其它基础工作。

2.8参加环保污染事故的调查和处理工作。

3、环保主任职责

3.1监督检查贯彻执行国家环境保护法规和有关“三废”的治理方针、政策。

3.2负责制定“三废”治理年度计划，并提出实施规划的方针和措施。

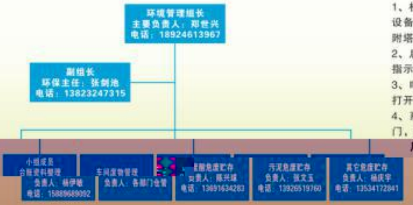
3.3参加公司建设项目、技改项目的验收工作，并有权进行监督。

[illegible]

环境保护和巡查报告制度

[illegible]

危险废弃物管理组织架构图



环境管理组长
主要负责人：郑世兴
电话：18924613967

副组长
环保主任：张剑池
电话：13823247315

小组成员
台账资料整理
负责人：杨伊敏
电话：15889689092

车间废物管理
负责人：各部门主管

[illegible]危废贮存
负责人：陈兴旺
电话：13691634283

污泥危废贮存
负责人：张文玉
电话：13926519760

其它危废贮存
负责人：杨庆宇
电话：13534172841

危险废弃物管理制度

[illegible]

污水处理设施操作规程

1、检查各废气收集管道阀门情况有无异常，主风机皮带是否松动，涉电设备接电是否良好，设备接地是否良好，防雷装置是否正常。活性炭吸附塔维修检查口是否正常关闭，塔内无异物堵塞。

2、启动前在电控箱内将总开关拨到“ON”，电控箱操控面板上的电源指示灯亮起红灯，即表示电控箱已通电。

3、电控箱必须委托专业人员进行日常维护保养，非专业人员不允许私自打开电控箱门板并触碰内部线路，保证人员的人生安全。

4、系统一旦运行，必须遵守以下“三不许”不许打开活性炭吸附塔检修门，不许打开复合光催化装置活动门板，不许用身体任何部位接触离心风机电机及其皮带轮。

5、由于紫外线对人体有极强的伤害作用，因此在设备运行过程中，应尽量避免打开复合光催化装置的门板。

6、离心风机运行时，皮带轮处于高速运转的状态，任何人都不允许用身体的任何部位接触皮带轮，以免造成伤害。

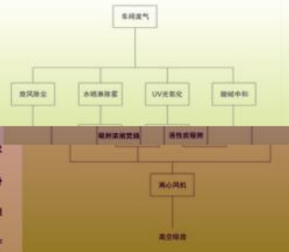
7、在检查和维护前或处理离心风机、光催化装置，活性炭吸附塔故障时，需确保车间无生产作业。

8、放假期间设备停机要求，需车间所有涉及有机废气污染工艺停止生产后，再继续处理30分钟以确保污染工艺车间的有机废气达标排放。

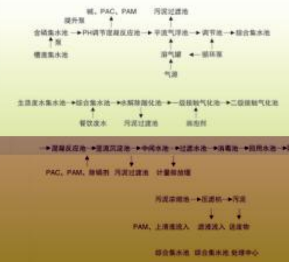
9、操作人员应密切注意活性炭吸附情况，发现活性炭有结饼没有吸附效果应及时更换。更换的活性须包装入库存入危险废弃物仓库。由危险处理资质单位进行转移处理。

10、操作人员应加强对光催化设备电流，功率。使用时间密切关注，更换后的灯管包装入库存入危险废弃物仓库，由危险处理资质[illegible]移处理。

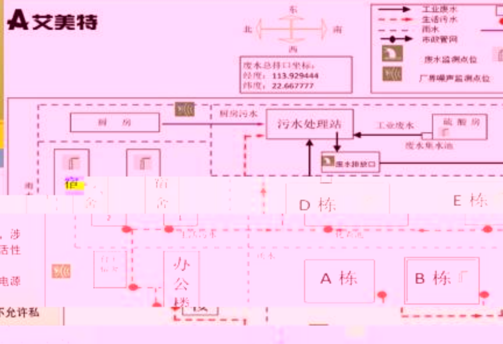
废气处理设施工艺流程图


车间废气
旋风除尘
水喷淋除雾
UV光氧化
酸碱中和
吸附浓缩焚烧
活性炭吸附
离心风机
高空排放

废水处理设施工艺流程图


碱、PAC、PAM
污泥过滤池
提升泵
含镍集水池
PH调节混凝反应池
平流气浮池
调节池
综合集水池
泵
槽液集水池
溶气罐
循环泵
气源
生活废水集水池
综合集水池
水解除酸化池
一级接触气化池
二级接触气化池
餐饮废水
污泥过滤池
消泡剂
混凝反应池
混凝沉淀池
中间水池
过滤水池
消毒池
回用水池
PAC、PAM、除磷剂
污泥过滤池
计量排放槽
污泥浓缩池
压滤机
污泥
PAM、上清液流入
滤液流入
送废物
综合集水池
综合集水池
处理中心

厂区各类排水平面图


艾美特
东
西
南
北
工业废水
生活污水
雨水
市政管网
废水总排口坐标：
经度：113.929444
纬度：22.667777
厨房
污水处理站
工业废水
废水集水池
废水排放口
D栋
E栋
A栋
B栋
C栋
办公楼
雨水

环境突发事件应急处置制度（一）

[illegible]

环境突发事件应急处置制度（二）

[illegible]

环境突发事件应急处置制度（三）

[illegible]

环境突发事件应急处置制度（四）

[illegible]

废气处理设施操作规程

1. 检查各废气收集管道阀门情况有无异常，主风机皮带是否松动，涉电设备接电是否良好，设备接地是否良好，防雷装置是否正常。活性炭吸附塔维修检查口是否正常关闭，塔内无异物堵塞。

2. 启动前在电控箱内将总开关拨到“ON”，电控箱操控面板上的电源指示灯亮起红灯，即表示电控箱已通电。

3、电控箱必须委托专业人员进行日常维护保养，非专业人员不允许私[illegible]

厂区平面图

[illegible]

台干宿舍
办公大楼
A栋
门